

Profili MIGUTRANS

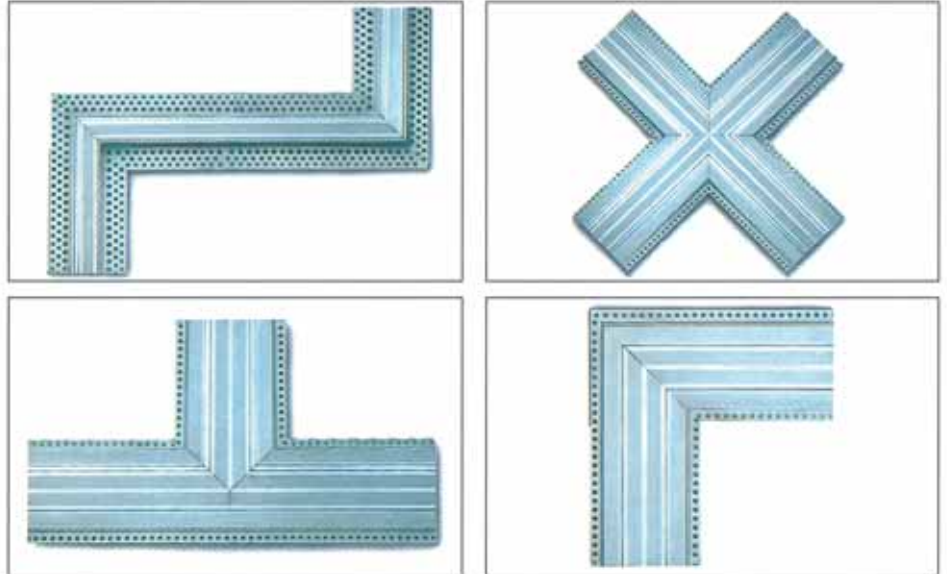
pezzi speciali di raccordo - istruzioni di posa

Sulla struttura, da ambo i lati del giunto devono essere preparati due cordoli larghi ca 15 cm ciascuno usando malta additivata con resine epossidiche poiché è necessaria una elevata resistenza a compressione. L'altezza dei cordoli deve essere tale da portare il bordo superiore del profilo pochi mm sotto la quota del pavimento finito. Il profilo dovrà infine essere posato e perfettamente livellato su un ulteriore strato di resina epossidica fresca di spessore pochi mm, di modo che restino spazi vuoti sotto gli angolari forati di appoggio.

Fissare infine il profilo ai cordoli fino nella struttura usando tasselli chimici da inserire tassativamente ogni 30 cm nei fori più esterni di entrambi gli angolari. Il bordo superiore del profilo deve risultare perfettamente a filo con il pavimento finito, senza gradini o avvallamenti.

I profili vengono regolati nella misura media attraverso distanziali montati in fabbrica. Dopo che le ali di ancoraggio sono state fissate alla struttura, i distanziali possono essere rimossi. Il profilo assolve le sue funzioni solo se entrambe le ali sono fissate alla struttura. Il collegamento dei profili si ottiene facendo scorrere le singole parti una dentro l'altra. Per tutte le serie FS50/..., FS135/..., FS200/..., FSN50/..., è importante assicurarsi che le singole barre siano disposte nello stesso verso del giunto e per questo disporre le barre stesse in modo che le frecce riportate sul nastro di protezione del profilo risultino tutte orientate nello stesso senso. Se i profili sono installati su pavimenti in magnesite, le parti in alluminio che vengono a contatto con questi devono essere protette con una vernice addizionata con epossidico.

Su richiesta, vengono forniti elementi ad angolo, a croce ed a T saldati in fabbrica (vedi esempi nella pagina in alto).



Prove di carico certificate su profilo FS100

Eseguite con simulazione di ruota in gomma dura (diametro 200 mm, larghezza 80 mm, carico sulla ruota 1 tonn.) per 100.000 passaggi consecutivi, ovvero con ruota in poliammide (diametro 85 mm, larghezza 90 mm) per 130.000 consecutivi. Al termine delle prove non si sono verificate alterazioni visibili del profilo.

**Istituto di prova
Istituto statale per le prove sui sui
materiali del Nordrhein-Westfalen
DORTMUND.**

