

SERIE MIGUPREN 550 MOVIMENTO TRIDIMENSIONALE

giunti per coperture (particolarmente adatti ad assorbire movimenti in tutte le direzioni)



Materiale:

Neoprene resistente all'usura, agli agenti atmosferici ed alle temperature da –40°C a +120°C, all'invecchiamento, gli olii, agli acidi ed alle sostanze bituminose in genere.

Colore standard ______ nero

Larghezza del giunto _____ fino a 120 mm

Movimento totale del profilo = \pm 25 mm. (in qualsiasi direzione).

Caratteristiche particolari:

Il profilo assorbe movimenti nelle tre direzioni.

Il profilo può essere impiegato con guaine bituminose o in neoprene.

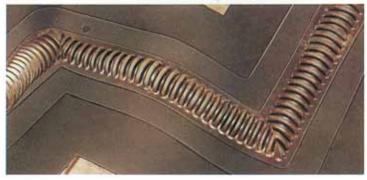
Il profilo corrugato MIGUPREN consente una facile esecuzione di angoli verticali senza necessità di predisposizioni.

Sistemi completi di profili con raccordi ad angolo, a T, a croce, devono essere realizzati da noi in fabbrica, in base a precisi disegni. Il rotolo di profilo MIGUPREN si svolge senza problemi e può essere trasportato e lavorato in elementi di grandi lunghezze, con riduzione dei costi e viene normalmente realizzato in un solo pezzo.

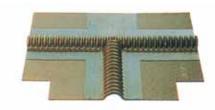
La vulcanizzazione dei profili MIGUPREN può essere eseguita anche in cantiere con apposita specifica attrezzatura.

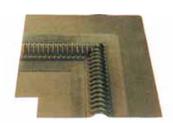
La saldatura del profilo con le guaine bituminose deve avvenire con bitume a caldo elastomerico.







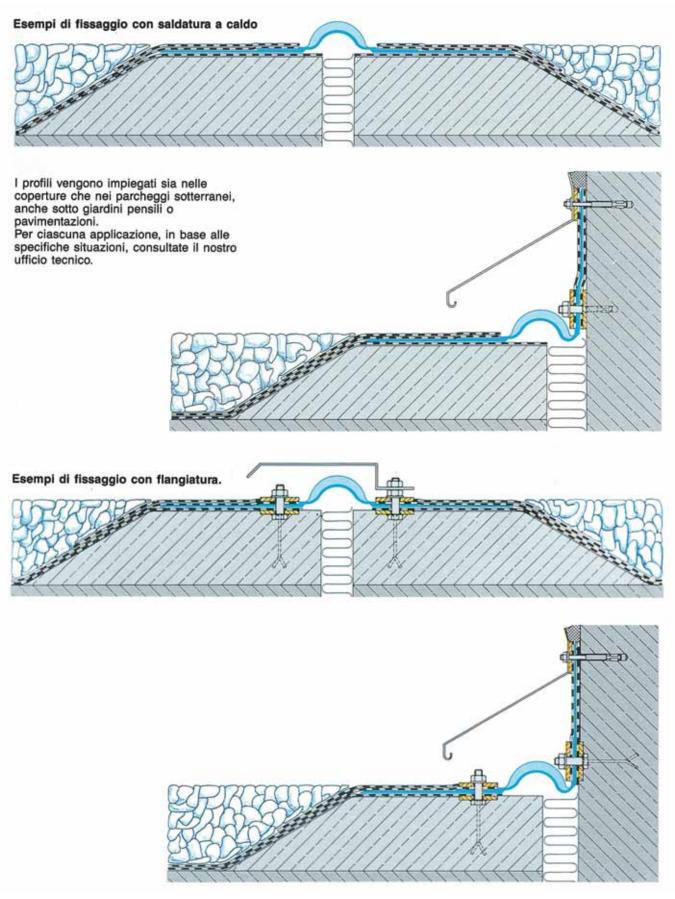






SERIE MIGUPREN 550 MOVIMENTO TRIDIMENSIONALE

giunti per coperture (particolarmente adatti ad assorbire movimenti in tutte le direzioni)

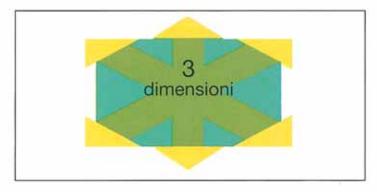


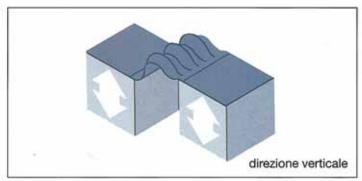


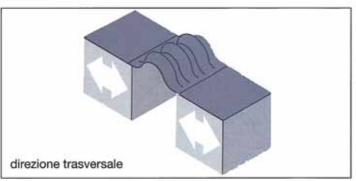
SERIE MIGUPREN 550 MOVIMENTO TRIDIMENSIONALE

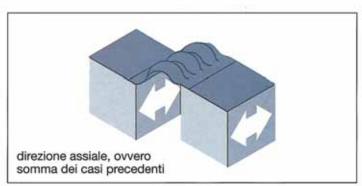
qiunti per coperture (particolarmente adatti ad assorbire movimenti in tutte le direzioni)

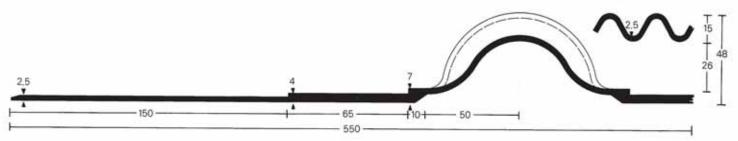
I giunti di dilatazione richiedono una particolare attenzione nella fase progettuale e di controllo, in particolare quando si trovano in corrispondenza delle impermeabilizzazioni. Ciò comporta dunque che occorre perlomeno stabilire tipo, frequenza ed entità dei movimenti. Il tipo di movimento può dunque determinare uno slittamento dei bordi del giunto in tutte le direzioni, come evidenziato negli schemi seguenti:











Vulcanizzazione e saldatura:

In base all'esperienza, per la miglior riuscita e la massima economia del lavoro conviene fare direttamente in stabilimento la vulcanizzazione delle diverse porzioni di profilo. Solo in casi eccezionali e limitatamente alle saldature di testa si potrà procedere in cantiere, utilizzando una apposita pressa a caldo e dietro assistenza dei nostri tecnici.

Pezzi speciali a T, ad L o a croce richiedono stampi di grandi dimensioni e devono pertanto essere realizzati in stabilimento.

La saldatura dei lembi del profilo alle guaine bituminose dovrà essere eseguita secondo le indicazioni del nostro Ufficio Tecnico.

Certificato Ufficiale prove di carico:

Eseguita prova di strappo fra bitume e lembo di profilo MIGUPREN, presso l'Ente statale per la prova dei materiali: Stoccarda (Germania).

Si è dimostrato che l'unione fra II "MIGU-PREN" e una saldatura polimero-bituminosa è possibile, una tale saldatura a caldo garantisce l'impossibilità di distacco.

Su richiesta è possibile copia del certificato di prova all'atto della fornitura.



Rotolo di profilo MIGUPREN 550