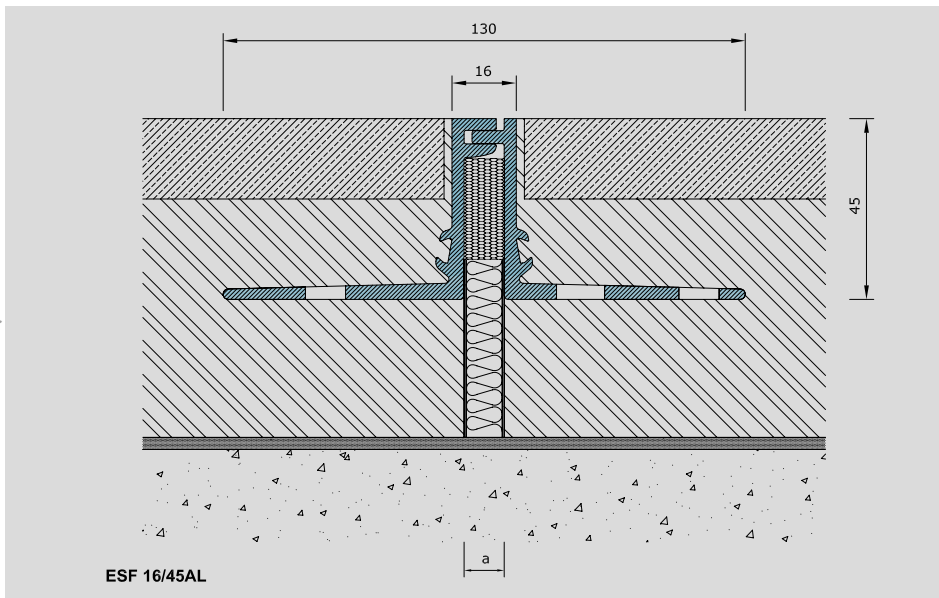
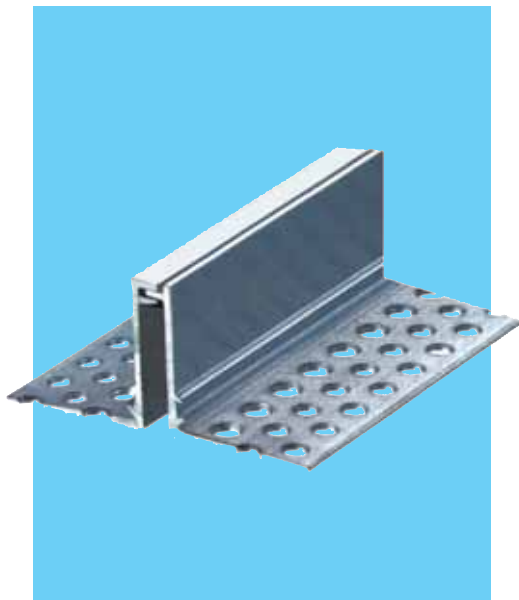


# SERIE ESF 16/ ... AL

giunti di frazionamento per pavimenti sottoposti ad elevate sollecitazioni



### Settori di impiego:

Industrie, magazzini e locali di Produzione, aeroporti, stazioni ferroviarie, centri commerciali, padiglioni fieristici, supermercati. Profilo per giunti di dilatazione e frazionamento per evitare la formazione di lesioni sulla superficie di pavimenti. Per carichi particolarmente elevati. Transitabile con muletti e sollevatori.

### Caratteristiche particolari:

- Superficie a vista ridotta: solo 16 mm.
- Altamente caricabile, configurazione stabile.
- Buon ancoraggio nel massetto tramite gli angolari forati.
- Collegamento a livello delle successive porzioni di profilo tramite appositi allineatori.

### Materiali:

Profili portanti in alluminio con angolari di fissaggio forati. Inserto elastico in gomma cellulare.

### Portata:

Adatto al transito di veicoli da trasporto: muletti (DIN 1055) con peso complessivo fino a 130 kN. Sollevatori e carrelli da trasporto con ruote in materiale sintetico duro (Poliammide, Vulkollan). La portata per Larghezza di ruota dura è di 80 N/mm di larghezza. Automezzi (DIN 1072) fino a 600 kN. La capacità di carico è garantita se sono seguite scrupolosamente le istruzioni per il montaggio.

### Istruzioni di posa:

Inserire nella fuga un pannello di riempimento largo ca. 10 mm. L'altezza sarà in relazione a quella del profilo, tenendo conto che la fuga deve estendersi fino alla struttura del solaio. Il profilo viene annegato a livello in un primo strato di malta disposto ai lati della fuga. Si getta poi l'ulteriore strato del massetto, regolandone l'altezza a seconda dello spessore della finitura, per raggiungere il filo superiore del profilo.

Lunghezza di produzione \_\_\_\_\_ 4 m

Colore \_\_\_\_\_ alluminio naturale

Profilo	Largh. max del giunto mm	Movimento totale del profilo mm	Largh. visibile del profilo mm	Largh. totale del profilo mm	Altezza totale del profilo mm
ESF 16/35 AL	10	4 (± 2)	16	130	35
ESF 16/45 AL					45
ESF 16/60 AL					60

# Profili MIGUTRANS

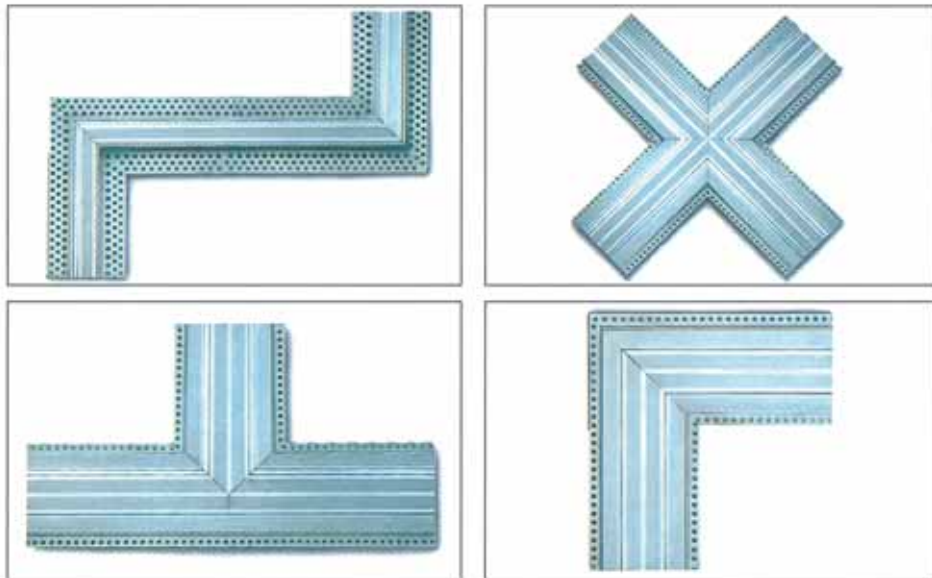
## pezzi speciali di raccordo - istruzioni di posa

Sulla struttura, da ambo i lati del giunto devono essere preparati due cordoli larghi ca 15 cm ciascuno usando malta additivata con resine epossidiche poiché è necessaria una elevata resistenza a compressione. L'altezza dei cordoli deve essere tale da portare il bordo superiore del profilo pochi mm sotto la quota del pavimento finito. Il profilo dovrà infine essere posato e perfettamente livellato su un ulteriore strato di resina epossidica fresca di spessore pochi mm, di modo che restino spazi vuoti sotto gli angolari forati di appoggio.

Fissare infine il profilo ai cordoli fino nella struttura usando tasselli chimici da inserire tassativamente ogni 30 cm nei fori più esterni di entrambi gli angolari. Il bordo superiore del profilo deve risultare perfettamente a filo con il pavimento finito, senza gradini o avvallamenti.

I profili vengono regolati nella misura media attraverso distanziali montati in fabbrica. Dopo che le ali di ancoraggio sono state fissate alla struttura, i distanziali possono essere rimossi. Il profilo assolve le sue funzioni solo se entrambe le ali sono fissate alla struttura. Il collegamento dei profili si ottiene facendo scorrere le singole parti una dentro l'altra. Per tutte le serie FS50/..., FS135/..., FS200/..., FSN50/..., è importante assicurarsi che le singole barre siano disposte nello stesso verso del giunto e per questo disporre le barre stesse in modo che le frecce riportate sul nastro di protezione del profilo risultino tutte orientate nello stesso senso. Se i profili sono installati su pavimenti in magnesite, le parti in alluminio che vengono a contatto con questi devono essere protette con una vernice addizionata con epossidico.

Su richiesta, vengono forniti elementi ad angolo, a croce ed a T saldati in fabbrica (vedi esempi nella pagina in alto).



### Prove di carico certificate su profilo FS100

Eseguite con simulazione di ruota in gomma dura (diametro 200 mm, larghezza 80 mm, carico sulla ruota 1 tonn.) per 100.000 passaggi consecutivi, ovvero con ruota in poliammide (diametro 85 mm, larghezza 90 mm) per 130.000 consecutivi. Al termine delle prove non si sono verificate alterazioni visibili del profilo.

**Istituto di prova  
Istituto statale per le prove sui sui  
materiali del Nordrhein-Westfalen  
DORTMUND.**

